

Hochspannungsgenerator**SIJET 501****Gerätebeschreibung:**

Mit dem Hochspannungsgenerator SIJET 501 werden Oberflächen durch eine Freistrahlenentladung zur Haftungsverbesserung vor dem Bedrucken, Bekleben oder Lackieren behandelt.

Mit Hilfe einer symmetrischen Hochspannungsbogenentladung, die durch Gebläseluft aus der Elektrode ausgeblasen wird, können Kunststoffoberflächen unterschiedlichster Form behandelt werden.

Dazu gehören in der Kunststoffindustrie alle Arten von Profilen im Extruderverfahren und Formteilen in Spritzgusstechnik, sowie im Becher- und Tubendruck, wo eine Innenbehandlung durch Coronaentladung unerwünscht ist.

In vielen Bereichen des Tampondrucks ist dieses Verfahren ebenso gut geeignet.

Das Gerät kann sowohl im Handbetrieb als auch automatisch gesteuert in der Produktion eingesetzt werden.

Dieser Hochspannungsgenerator ist auch als Zwei-Kanalgerät unter der Bezeichnung SIJET 502 lieferbar.

Kontakt:

Tel.: 0049 (0) 7231-298806

Fax: 0049 (0) 7231-298807

E-Mail: info@sohnrey-it.deInternet: www.sohnrey-it.de**Büroadresse:**

Schwarzwaldstr. 5

D-75173 Pforzheim

Technische Daten**SIJET 501 / 502**

| | |
|--------------------------------|--|
| Netzspannung | 230 VAC 50/60 Hz |
| Absicherung | 2 x 3,15 / 2 x 6,3 A Trägere 6,3 x 30 mm |
| Stromaufnahme | 2,2 / 4,3 A |
| Leistungsaufnahme | 700 / 1200 VA |
| Leistungsabgabe der Elektrode | jeweils 550 VA |
| Behandlungsfläche | max. 25 x 60 mm je nach Oberflächenform |
| Behandlungsgeschwindigkeit | max. 10 m / min je nach Material |
| Behandlungsabstand | 4 – 12 mm |
| Elektrodenschlauchlänge | 2,0 m; als Sonderausführungen 3,0 m |
| Elektrodenabmessungen | 40 x 60 x 175 mm |
| Elektrodenbefestigung | M8 Gewindebohrungen an 4 Seiten |
| Elektrodenschlauchanschluss | Version C, wie abgebildet an der schmalen Seite |
| Weitere Anschlussmöglichkeiten | Version B – an der breiten Seite Version A – am Kopfende |
| Gehäuseabmessungen | Breite 456 mm , Tiefe 450 mm, Höhe 215 mm |
| Gewicht | 17 / 25 kg |
| Ansteuerung | 16-polige Maschinensteckverbindung Ausgabe von Kontrollsignalen und Steuerung der einzelnen Kanäle |

Ihr Ansprechpartner:
Ingenieurbüro Lawrenow OHG
Zwickauerstr. 11
D-93073 Neutraubling

Tel +49 (0) 9401 / 9209 0, Fax +49 (0) 9401 / 80312
info@lawrenow.de, www.lawrenow.de

Kontakt:

Tel.: 0049 (0) 7231-298806
Fax: 0049 (0) 7231-298807

E-Mail: info@sohnrey-it.de
Internet: www.sohnrey-it.de

Büroadresse:

Schwarzwaldstr. 5
D-75173 Pforzheim